

Cadenas para la maquinaria

Agrícola

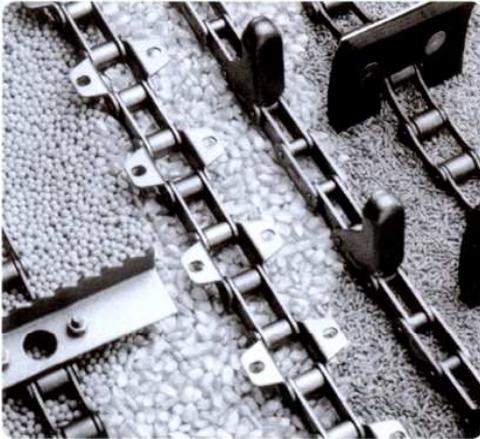


Nadie es líder por casualidad

REXNORD
PRECISION. POWER. PERFORMANCE.

Cadenas agrícolas Rexnord

Tecnología plantada, resultado cosechado



La evolución constante hace que las empresas busquen cada vez más por productos que presenten soluciones útiles y diferenciadas. Actuando ha más que 100 años en diversos países, Rexnord Corporation, pertenece hoy, a uno de los mayores conglomerados de compañías y de plantas: El Grupo Invensys.

Con el intercambio de las informaciones y grandes inversiones en la investigación, la planta brasileña incorpora todo "know how" y la asistencia internacional, desarrollando las soluciones tecnológicas más avanzadas y modernas en la fabricación y montaje de cadenas y accesorios para las maquinarias agrícolas.

Proyectadas para las máquinas cosechadoras, las sembradoras, las máquinas de plantar y las máquinas de fertilizar, la línea de cadenas Rexnord presenta en su composición aspectos técnicos diferenciados: durabilidad, resistencia, rendimiento y eficacia en el funcionamiento.

Estas calidades generan a las maquinarias mayor productividad, alto desempeño y resultados, proporcionando la mejor relación del costo/beneficio

Consejos Rexnord

- La Rexnord no recomienda cambiar o reconstruir el estándar del ajuste de las cadenas, especialmente la eliminación de los componentes montados bajo presión y su recomposición con otros. Este cambio destruye el ajuste de la cadena en su asamblea.
- Para la selección, instalación y mantenimiento, consulte el Departamento de Asistencia Técnica de Rexnord.

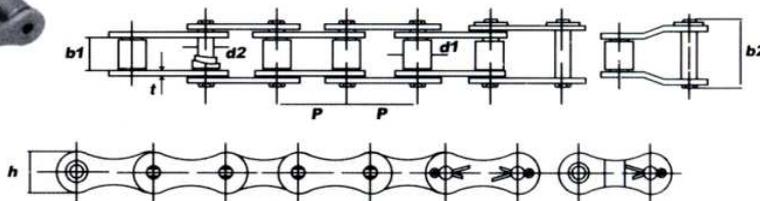
Para montar o desmontar su cadena:

- Desconecte siempre el equipo antes de quitar o de instalar.
- Utilizar equipo de protección individual: gafas, guantes y zapatos de seguridad.
- Apoyar la cadena y sus piezas para prevenir los movimientos indeseables.
- Las herramientas deben estar en buenas condiciones y utilizarlas correctamente.
- No intente desmontar y montar la cadena, excepto si conoce la construcción de la misma (incluyendo la forma correcta de eliminar o poner el perno).

REXNORD
PRECISION. POWER. PERFORMANCE.

Serie ANCO de rodillos

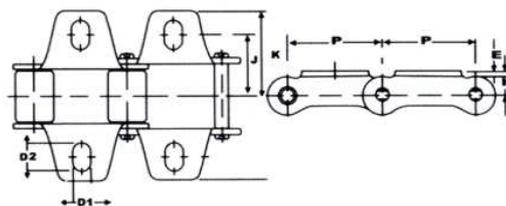
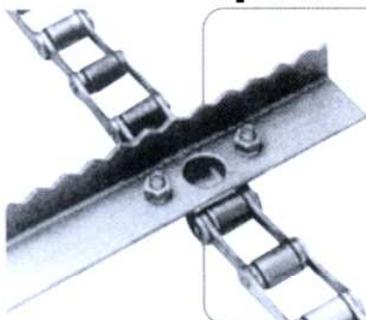
Normas ISO y ABNT



Referencia ISO y ABNT	Paso P mm	Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Espesura o Grueso t mm	Carga de la Rotura mín. Kg	Peso Kg/m
S32	29,21	11,43	15,88	4,43	12,30	28,7	1,50	820	0,73
S45	41,40	15,20	22,30	5,72	16,70	40,0	2,25	1.820	1,29
S55	41,40	17,78	22,30	5,72	16,70	40,0	2,25	1.820	1,49

Attachment para cadenas Série ANCO

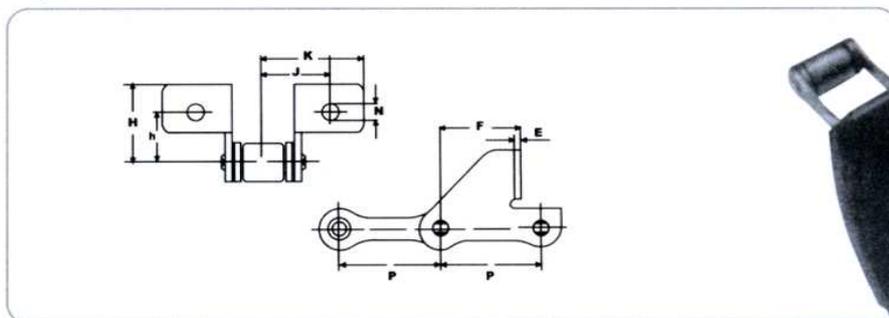
Tipo K1



Para la Cadena Nº	Dimensiones en mm						
	Paso P	J	K	H	D1	D2	E
S45	41,40	27,00	37,75	11,40	8,40	12,60	2,40
S55	41,40	27,00	37,75	11,40	8,40	12,60	2,40

* El eslabón de tipo K, se puede proveer con orificios redondos de 7,20 mm de diámetro y distancia J de 25,00mm.

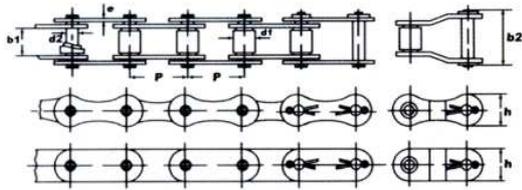
Tipo F1



Para la Cadena Nº	Dimensiones en mm								
	Paso P	J	K	H	h	N	E	F	
S45	41,40	29,00	42,70	32,00	20,50	6,70	2,40	33,40	
S55	41,40	29,00	42,70	32,00	20,50	6,70	2,40	33,40	

* El eslabón tipo F1 se puede proveer con distancia J de 31,00mm.

Serie A y CA de rodillos

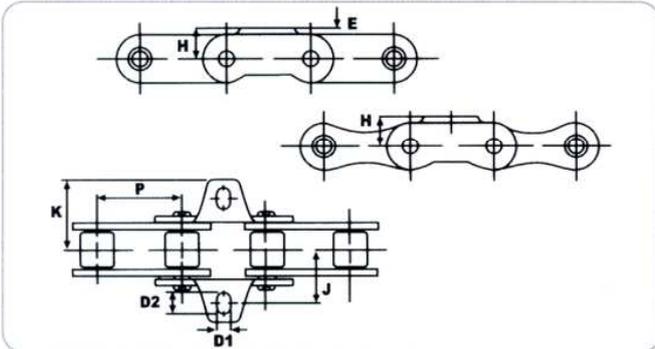


Referencia REX N°	Paso P mm	Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Espesura de las Placas máx. E mín.	Carga de la Rotura mín. Kg.	Peso Kg/m
A550	41,40	16,86	19,81	7,19	20,17	39,57	2,87	3.860	1,57
CA550	41,40	16,86	19,81	7,19	20,17	39,57	2,87	3.860	1,86
CA555	41,40	16,66	13,00	7,19	19,30	32,00	3,10	3.860	2,09
A557	41,40	17,78	20,60	8,00	23,10	37,00	3,00	4.600	2,46
CA557	41,40	17,78	20,60	8,00	23,10	37,00	3,00	4.600	2,60
CA550HD	41,40	16,66	19,50	8,28	19,20	35,00	3,00	5.000	2,00
CA620	42,01	17,91	24,51	7,19	20,20	46,00	3,00	3.860	2,47

“Attachment” para las cadenas A550, A557, CA550, CA550 HD, CA555

Todas las dimensiones en mm

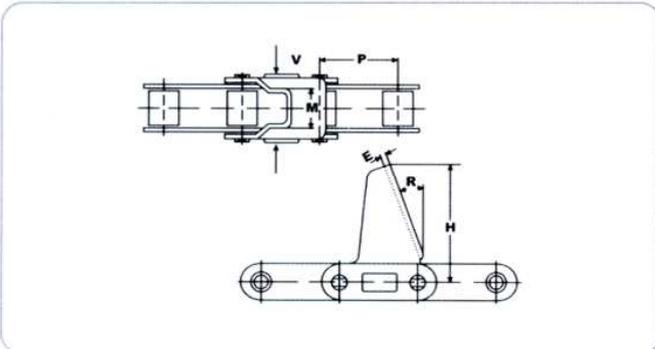
K19



Ref.	P	J	K	H	D	D2	E
A550	41,40	25,40	35,50	12,70	8,30	11,00	2,67
CA550	41,40	25,40	35,50	12,70	8,30	11,00	2,67

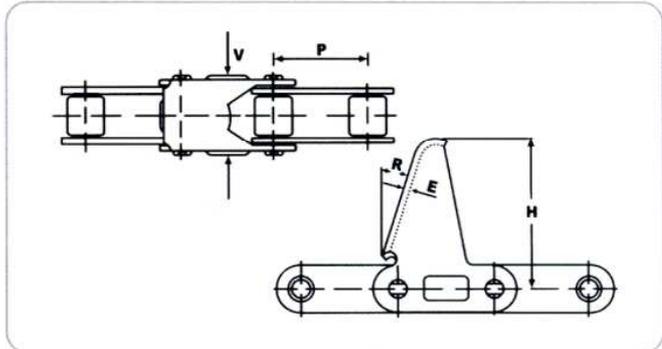
El “Attachment” K19 se puede proveer con orificios redondos de 8,50mm de diámetro y distancia de J de 25,40mm, o entonces, con el diámetro de 9,75mm e distancia J de 27,50mm.

CPE



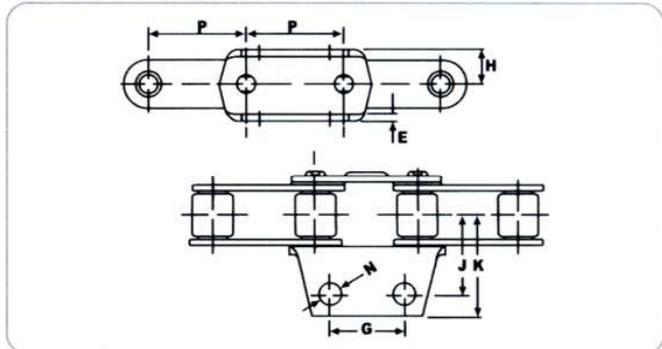
Ref.	P	H	V	M	E	R
A550	41,40	63,50	37,00	20,60	2,67	20°
CA550	41,40	63,50	37,00	20,60	2,67	20°

C11E



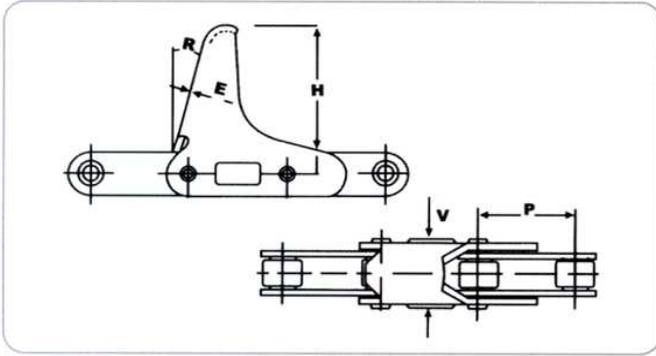
Ref.	P	H	V	E	R
A550	41,40	63,50	37,00	2,67	17°
CA550	41,40	63,50	37,00	2,67	17°

BK2



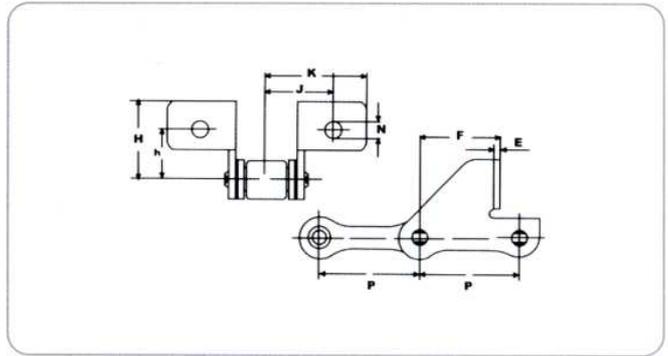
Ref.	P	J	K	H	G	N	E
A550	41,40	32,50	41,50	15,00	30,20	8,50	2,67
CA550	41,40	32,50	41,50	15,00	30,20	8,50	2,67

C6E



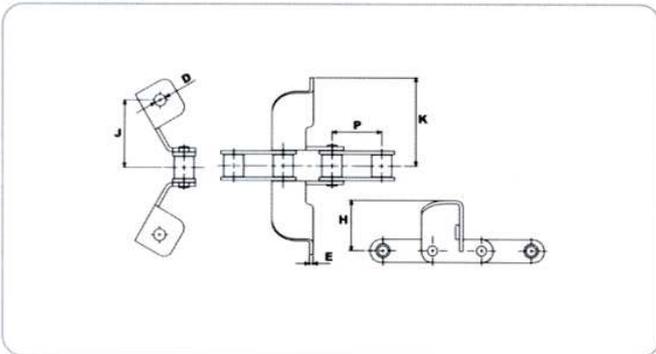
Ref.	P	H	V	E	R
A550	41,40	55,63	37,00	2,67	22,5°
CA550	41,40	55,63	37,00	2,67	22,5°
CA555	41,40	63,50	37,00	3,00	15°
CA620	42,00	66,00	40,70	3,00	15°

F1



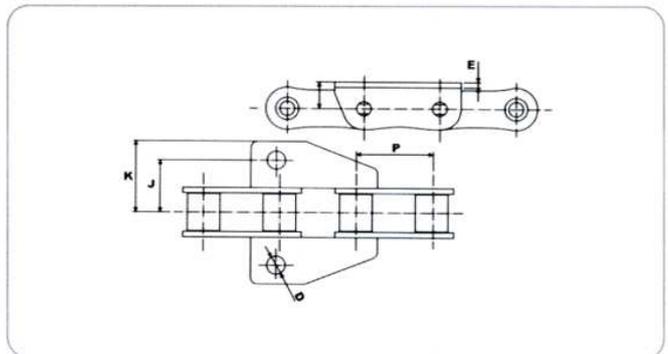
Ref.	P	J	K	H	h	N	E	F
CA550	41,40	29,00	41,20	32,00	20,50	6,70	2,67	33,18

F5 e F17



Ref.	P	J	K	H	D	E
CA550	41,40	39,70	49,20	31,80	6,70	2,67
CA550HD	41,40	39,70	49,20	31,80	9,90	3,00

K39



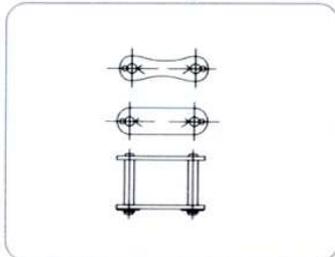
Ref.	P	J	K	H	D	E
A557	41,40	28,60	38,90	14,20	10,50	3,00

F17

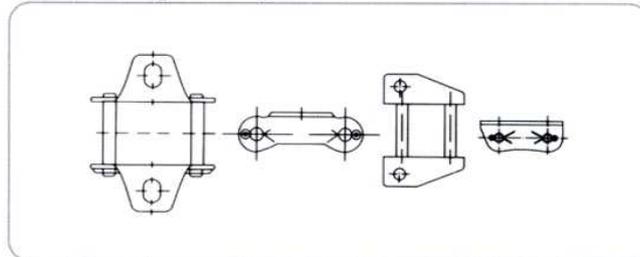
Ref.	P	J	K	H	D	E
CA550HD	41,40	57,05	74,80	41,60	9,90	3,00

Eslabones de Unión

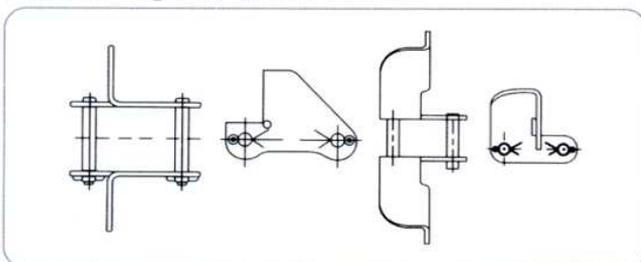
Unión simple



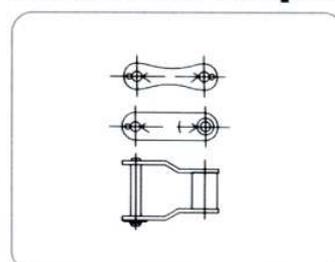
Unión tipo K1, K19 e K39



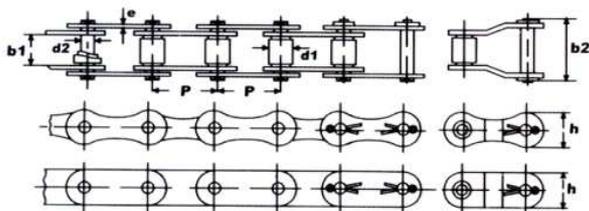
Unión tipo F1, F5 e F17



Reducción simple



Cadenas del paso doble



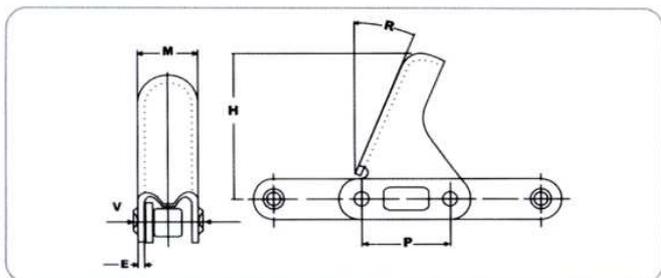
Referencia REX N°	Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Espesura de las Placas máx. E mín.	Carga de la Rotura mín. Kg	Peso Kg/m
	Pulgadas	mm								
2040	1	25,40	7,90	7,94	3,96	11,60	18,50	1,50	1.410	0,42
2050	1.1/4	31,75	10,16	9,53	5,08	15,09	22,70	2,00	2.220	0,65
CA2050*	1.1/4	31,75	10,16	9,53	5,08	15,09	22,70	2,00	2.220	0,86
CA2060	1.1/2	38,10	11,91	12,70	5,94	18,08	28,00	2,40	3.180	1,18
CA2060H*	1.1/2	38,10	11,91	12,70	5,94	18,08	31,70	3,10	3.180	1,41

* Estas cadenas se fabrican con las placas del perfil recto.

“Attachment” para las cadenas de paso doble

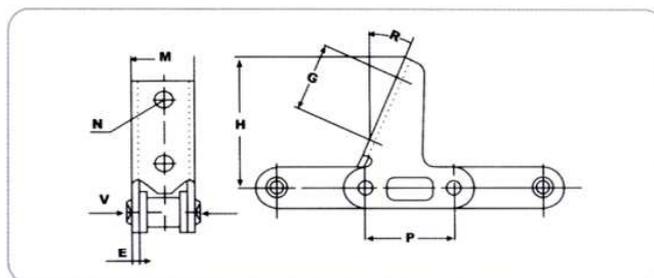
CA 2060H C6E

CA 2060H 7AUE



P	H	V	M	E	R
38,10	63,50	30,70	26,60	3,00	22°30

* Con previa solicitud, podemos proveer, también los attachment K y M.

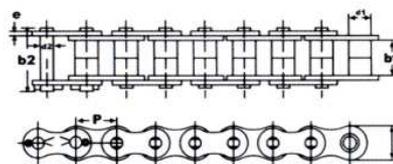


P	H	V	M	N	G	E	R
38,10	57,20	30,70	26,70	8,50	30,00	3,00	22°30

Nota:

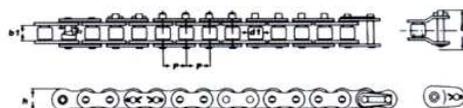
Las cadenas de paso doble se pueden fabricar con diversos tipos de attachment. Para responder a la solicitud específica, véase Rex.

Cadenas para acoplamiento



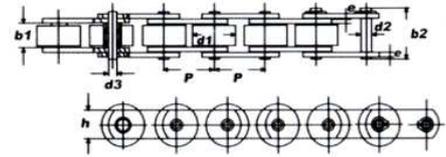
Referencia REX N°	Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Espesura de las Placas máx. E mín.	Carga de la Rotura mín. Kg	Peso Kg/m
	Pulgadas	mm								
60-2RA	3/4	19,05	11,88	19,00	5,94	18,00	34,00	2,40	3.180	1,79

Cadenas de rodillos “H” y “HE”



Referencia REX N°	Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Carga de la Rotura mín. Kg	Peso Kg/m
	Pulgadas	mm							
120RB	1.1/2	38,10	25,40	25,40	11,10	35,20	55,30	12.700	6,31

Cadenas de Transporte de huecos o sólidos pernos

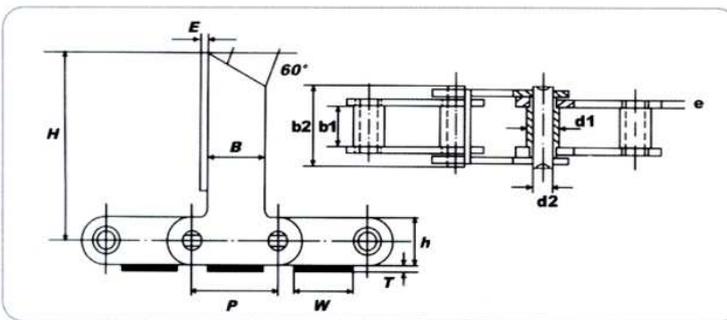


Referencia REX Nº	Tipo de Perno	Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Diámetro del agujero de la perno d3 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Espesura de las Placas máx. E mín.	Carga de la Rotura mín. Kg	Peso Kg/m
		Pulg.	mm									
CT-2HP	Oco	2	50,80	38,10	15,20	14,30	9,90	26,40	37,20	3,90	3.000	4,72
CT-2SP	Maciço	2	50,80	38,10	15,20	14,30	-	26,40	37,20	3,90	3.000	5,14
CT-4HP	Oco	4	101,60	47,60	19,00	19,05	13,25	38,00	49,90	3,80 Ext. - 5,10 Int.	6.800	5,94
CT-4SP	Maciço	4	101,60	47,60	19,00	19,05	-	38,00	49,90	3,80 Ext. - 5,10 Int.	6.800	6,16

Cadena A235

para rastrillo rotativo de las máquinas cargadoras de caña

Referencia REX Nº	Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Espesura de las Placas máx. E mín.	Carga de Trabajo máx. Kg	Peso Kg/m	Soldadura dura	
	Pulg.	mm									Longitud w mm	Altura t mm
A235H	2 1/2	63,50	19,05	19,05	9,52	32,00	48,00	4,76	974	6,54	35,00	2,00

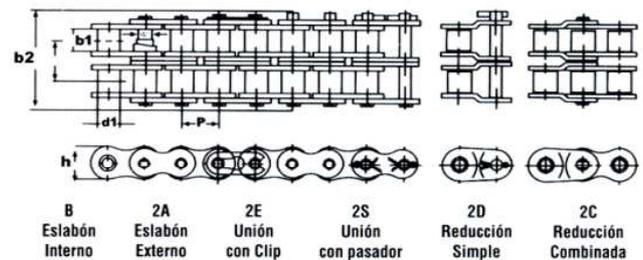
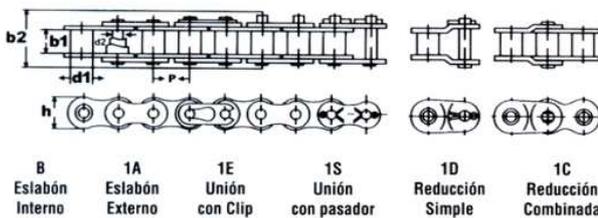


Attachment Tipo H

Dimensiones en mm		
B	H	E
45,00	136,00	4,76

Cadenas de Rodillo Simple

Referencia REX Nº		Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Anchura Total máx. b2 mm	Carga de la Rotura máx. Kg	Peso Kg/m
ANSI	ISO/ABNT	Pulg.	mm							
40	08A-1	1/2	12,70	7,90	7,94	3,96	11,60	18,50	1.410	0,59
50	10A-1	5/8	15,87	10,16	9,53	5,08	15,09	22,70	2.220	1,04
60	12A-1	3/4	19,05	11,91	12,70	5,94	18,08	28,00	3.180	1,55
80	16A-1	1	25,40	15,88	15,88	7,87	24,13	36,20	5.670	2,71



Doble

Referencia REX Nº		Paso P		Diámetro del Rodillo máx. d1 mm	Entre las placas mín. b1 mm	Diámetro del perno máx. d2 mm	Altura de Placas máx. h mm	Paso Transversal t mm	Anchura Total máx. b2 mm	Carga de la Rotura máx. Kg	Peso Kg/m
ANSI	ISO/ABNT	Pulg.	mm								
40-2	08A-2	1/2	12,70	7,90	7,94	3,96	11,60	14,38	32,70	2.820	1,16
50-2	10A-2	5/8	15,87	10,16	9,53	5,08	15,09	18,11	40,70	4.440	2,08
60-2	12A-2	3/4	19,05	11,91	12,70	5,94	18,08	22,78	50,70	6.360	3,05

* As correntes ANSI 60 e 80 são fornecidas com pinos rebitados, sufixo R, ou contrapinados, sufixo C.